

CORSO DI FORMAZIONE PER LAVORATORI ADDETTI ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI SEMOVENTI CON CONDUCENTI A BORDO (Durata: 1+7+4 ore)

CONTENUTI DELLA FORMAZIONE:

- I) **MODULO GIURIDICO-NORMATIVO (1 ORA)** : cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento alle disposizioni di legge in materia di uso delle attrezzature di lavoro e delle responsabilità dell'operatore;

- I) **MODULO TECNICO (7 ORE)**:
 - Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso;
 - Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello, rischi legati all'ambiente (ostacoli, linee elettriche, ecc), rischi legati all'uso delle diverse forme di energia (elettrica, idraulica);
 - Nozioni elementari di fisica: nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentati, condizioni di equilibrio di un corpo. Stabilità. (concetto del baricentro del carico e della leva di primo grado). Linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro (forze centrifughe e d'inerzia). Portata del carrello elevatore.
 - Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento;
 - Componenti principali: forche e organi di presa; montanti di sollevamento; posto di guida con descrizione del sedile, degli organi di comando dei dispositivi di segnalazione e controllo; freni; ruote e tipologie di gommature: differenze per i vari tipi di utilizzo, ruote sterzanti e motrici; fonti di energia; contrappeso;



- Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezze circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente;
 - Dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione; sistemi di protezione attiva e passiva;
 - Le condizioni di equilibrio: fattori ed elementi che influenzano la stabilità; portate (nomale/ effettiva); illustrazione e lettura delle targhette; tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva; influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata; gli ausili alla conduzione (indicatori di carico, altri indicatori);
 - Controlli o manutenzioni: verifiche giornaliere e periodiche; illustrazione dell'importanza di un corretto utilizzo dei manuali di uso e manutenzione a corredo del carrello;

 - Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: procedure di movimentazione; segnaletica di sicurezza durante la movimentazione e lo stazionamento del mezzo; viabilità: ostacoli, percorsi pedonali incroci, strettoie; portoni, varchi, pendenze; lavori in condizioni particolari ovvero all'esterno, su terreni scivolosi e su pendenze e con scarsa visibilità; nozioni di guida; norme sulla circolazione; movimentazione dei carichi, stoccaggio; nozioni sui possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello ed in particolare ai rischi riferibili: a) all'ambiente di lavoro; b) al rapporto uomo/macchina; c) allo stato di salute del guidatore.
Nozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali e di protezione personale idonee a prevenire i rischi.
- I) **MODULO PRATICO: CARRELLI INDUSTRIALI SEMOVENTI (4 ORE):**
- Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze;
 - Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello;
 - Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico (corretta posizione sul carrello, presa del carico, trasporto nelle varie situazioni, sosta del carrello).

